

Empfehlungen für Gewinde-Vorbohrdurchmesser



Gewinde	empfohlener Vorbohrdurchmesser	
	Gewindeschneiden	Gewindeformen
M 3	2,5	2,8
M 3x0,25	2,75	2,9
M 3,5	2,9	3,25
M 3,5x0,35	3,15	3,38
M 3,5x0,5	3,0	3,3
MJ 3,5x0,6	3,0	
M 4	3,3	3,7
M 4x0,35	3,65	3,88
M 4x0,5	3,5	3,8
MJ 4x0,7	3,4	
M 4,5	3,7	4,2
M 4,5x0,5	4,0	4,3
M 5	4,2	4,65
M 5x0,5	4,5	4,8
M 5x0,75	4,25	4,7
MJ 5x0,8	4,3	
M 5,5x0,5	5,0	5,3
M 6	5,0	5,6
M 6x0,5	5,5	5,8
M 6x0,75	5,2	5,7
MJ 6x1	5,1	
M 7	6,0	6,6
M 7x0,5	6,5	6,8
M 7x0,75	6,2	6,7
MJ 7x1	6,1	
M 8	6,8	7,45
M 8x0,5	7,5	7,8
M 8x0,75	7,2	7,7
M 8x1	7,0	7,6
MJ 8x1	7,1	
MJ 8x1,25	6,9	

Gewinde	empfohlener Vorbohrdurchmesser	
	Gewindeschneiden	Gewindeformen
M 9	7,8	8,45
M 9x0,5	8,5	8,8
M 9x0,75	8,2	8,7
M 9x1	8,0	8,6
M 10	8,5	9,35
M 10x0,5	9,5	9,8
M 10x0,75	9,2	9,7
M 10x1	9,0	9,6
M 10x1,25	8,8	9,45
MJ 10x1,25	8,9	
MJ 10x1,5	8,6	
M 11	9,5	10,35
M 11x0,75	10,2	10,7
M 11x1	10,0	10,6
M 12	10,2	11,25
M 12x0,75	11,2	11,7
M 12x1	11,0	11,6
M 12x1,25	10,8	11,45
M 12x1,5	10,5	11,35
MJ 12x1,25	10,9	
M 13x1	12,0	12,6
M 14	12,0	13,1
M 14x1	13,0	13,6
M 14x1,25	12,8	13,45
M 14x1,5	12,5	13,35
M 15x1	14,0	14,6
M 16	14,0	15,1
M 16x1	15,0	15,6
M 16x1,5	14,5	15,35
M 18	15,5	
M 18x2	16,0	